



METAS-Cert

Vorbereitung auf ein Verfahren zur Anerkennung eines Qualitätsmanagementsystems "Allgemeine Informationen"

In der Firma:

Die Frageliste dient der Vorbereitung auf ein Audit. Wir versichern, dass Ihre Angaben vertraulich behandelt werden.

Bei dokumentierten Verfahren genügt eine kurze Erläuterung mit Verweis auf die Fundstelle. Sollten Fragen nicht zutreffen, bitten wir um eine entsprechende Kennzeichnung und kurze Begründung.

1. Adresse

Firma:

Strasse:

PLZ / Ort / Land:

Telefon:

Email:

QM-Beauftragte(r):

Telefon:

2. Angaben zum Unternehmen

Gesellschaftsform:

Konzernzugehörigkeit:

Produkte:

Wesentliche Zulieferteile:

Standorte / Mitarbeitende

Standort	Entwicklung	Produktion	Vertrieb/Kundendienst	Anzahl Mitarbeitende am Standort gesamt *	Anzahl Mitarbeitende tätig für Messgeräte im Geltungsbereich der QM-Anerkennung *	Bemerkungen

Hinweis: *) Anzahl der Mitarbeitenden eingeben

3. Angaben zum Qualitätsmanagementsystem

Regelwerk

SN EN ISO 9001:2008

Ausschlüsse:

Andere Normen:

Forderungen in QMS integriert aus

Messgeräte spezifische Normen (z.B. SN EN 45501)

Messmittelverordnung SR 941.210
Verordnung des EJPD über nichtselbsttätige
Waagen SR 941.213
Richtlinie 2004/22/EG (MID)
Richtlinie 2009/23/EG (NAWI)
weitere Richtlinien, wie

Vom QMS erfasste Produkte

alle
nur nachfolgende

QMS erfasst Standorte

alle
nur nachfolgende

QMS bereits zertifiziert ja
wenn ja, von wem und wann

Sonstige QM-Anerkennungen ja
wenn ja, von wem und wann

Nicht auszufüllen, wenn das QMS bereits zertifiziert ist

Ein QMS ist eingeführt seit:

Interne Audits wurden/werden durchgeführt ja

Eine QM-Bewertung (Management-Review) durch die Leitung erfolgt ja

4. Voraussetzungen für Anerkennungsverfahren bei Herstellern von Messgeräten (MMV/MID)

Vorhandene Bauartprüfzertifikate/Baumusterprüfbescheinigungen, bzw. Entwurfsprüfzertifikate/Entwurfsprüfbescheinigungen für die die Anerkennung des QMS beantragt wird:

-
- Bedingungen für Entwicklung, Fertigung, Prüfung
 - Entwicklung im Unternehmen ja nein
 - Zukauf von messtechnisch relevanten Bauteilen von Unterlieferanten ja nein
 - Wenn ja: welche?
 - Qualitätssicherungsvereinbarungen mit Unterlieferanten vorhanden, die die Regelungen zur Sicherstellung der Einhaltung der messtechnischen relevanten Merkmale beinhalten.
 - Art der Überwachung des Unterlieferanten ja nein
 - Fertigung / Montage
 - nur im eigenen Unternehmen? ja nein
 - Auch ausserhalb, wenn ja wo? ja nein
 - Justierung bzw. Endprüfung
 - nur im eigenen Unternehmen? ja nein
 - Auch ausserhalb, wenn ja wo? ja nein
 - Versiegelung
 - nur im eigenen Unternehmen? ja nein
 - Auch ausserhalb, wenn ja wo? ja nein
 - Aufbringung der Metrologiekennzeichnung
 - nur im eigenen Unternehmen? ja nein
 - Auch ausserhalb, wenn ja wo? ja nein
- Die Qualitätspolitik schliesst ein
 - gesetzliche Forderungen ja nein
 - Verfahren und Zuständigkeit hinsichtlich der firmeninternen Umsetzung, Anwendung und Überwachung eichrechtlicher / eichtechnischer Forderungen aus Vorschriften und Bauartprüfzertifikate/Baumusterprüfbescheinigungen, bzw. Entwurfsprüfzertifikate/Entwurfsprüfbescheinigungen sind dokumentiert ja nein

- Dokumentierte Verfahren bezüglich Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung von Messgeräten sind vorhanden ja nein
- Lenkung der Dokumente (einschliesslich gesetzliche Vorschriften, Normen) ja nein
- Geeignete Prüfmittel und deren Prüfung / Kalibrierung ja nein
- Beschreibung der Einbeziehung von Kundendienstbetrieben in das QMS z.B. hinsichtlich Montage, Endprüfung ja nein
- Liste der Messgerätetypen, für die eine Konformitätskennzeichnung im Rahmen dieser QM-Anerkennung vorgesehen ist ja nein
- Liste der zur Konformitätserklärung / Metrologiekennzeichnung befugten Mitarbeitende ja nein
- Schulungen der für die Konformitätserklärung verantwortlichen Mitarbeitende zu gesetzlichen Vorschriften, Normen ja nein
- Aufzeichnungen zu Endprüfungen insbesondere nach Montage am Einsatzort ja nein

Die Angaben wurden zusammengestellt von:

Name

Funktion im Unternehmen

Telefon

Ort, Datum

Unterschrift / Stempel